5 Verfahren zum Starten von radikalischen Polymerisationen

Die Erfindung betrifft ein Initiator-System zum thermischen Start einer radikalischen Polymerisation von Zubereitungen, insbesondere Lacken, Beschichtungslösungen, Beschichtungsstoffe, Formmassen, Füllmassen und Klebern, die 10 Monomere und/oder Oligomere mit ethylenisch ungesättigten Gruppen enthalten, die insbesondere durch Acrylat-Methacrylatderivate gebildet werden, sowie ein Verfahren zur radikalischen Polymerisation der Zubereitungen 15 Schutzgas oder an Luft.

Mittels Polymerisation aushärtbare Massen besitzen insbesondere als Formmassen aber auch als Lacke, Beschichtungen und Kleber breiteste Anwendung. Dabei wird als Härtemechanismus sehr häufig die radikalische Polymerisation von radikalisch polymerisierbaren Komponenten, beispielsweise von (Meth)acrylatverbindungen, gewählt. ((Meth)Acrylat steht zusammenfassend für Methacrylat und Acrylat.) Die Polymerisation wird dabei zumeist thermisch oder photochemisch, beispielsweise durch UV-Licht, gestartet.

20

25

30

Gerade bei den schichtbildenden Anwendungen (Lacke, Beschichtungen, etc.) führt aber der Zutritt von Luftsauerstoff über die großen exponierten Flächen zu einer Störung der radikalischen Polymerisation. Der Sauerstoff führt in seiner Wirkung als Radikalfänger zu einer starken Inhibierung Polymerisation, der was sich häufig unvollständiger Härtung und insbesondere in klebrigen

Schicht-Oberflächen äußert. Dies ist auch für mit Peroxiden und Azoverbindungen thermisch härtende Systeme bekannt.

Insbesondere bei den (Meth)acrylat-haltigen Zubereitungen stellt die photochemisch initiierte Polymerisation eine wichtige Verfahrensvariante dar, da sie zu vergleichsweise guten Werkstoffeigenschaften führt.

Die Inhibierung durch Luftsauerstoff lässt sich dabei zum durch den Teil Einsatz hoher Photoinitiatormengen, 10 Bestrahlungsleistungen Coinitiatoren, hoher deckschichtbildende Wachse reduzieren. In der DE 199 57 900 Al wird des Weiteren ausgeführt, den Luftzutritt durch ein Gaspolster aus Schutzgas zu verringern. Das Schutzgas besteht dabei bevorzugt aus CO2, das sich aufgrund seines hohen spezifischen Gewichtes zu einem Gaspolster abschließen lässt. 15

Die photoinitiierte (strahlungsinduzierte) Polymerisation hat gegenüber einer thermisch initiierten Polymerisation Nachteil, dass eine gleichmäßige Bestrahlung bei geometrisch komplexen Verhältnissen aufgrund von Abschattungen aufwändig bis unmöglich ist. Insbesondere beim Aufsprühen von häufig Lacken finden unbeabsichtigt Niederschläge Sprühnebeln in Schattenbereichen statt, die zur Lackierung vorgesehen sind.

25

30

20

Wünschenswert wäre es daher, insbesondere bereits in der Strahlungshärtung erprobte Zubereitungen mit Monomeren und/oder Oligomeren, die ethylenisch ungesättigte Gruppen aufweisen, unter Lufteinfluss einer thermischen Polymerisation zugänglich zu machen.

Die zur Verringerung der Sauerstoff-Inhibierung für die photochemische Initiierung ausgeführten Maßnahmen lassen sich im Prinzip auch in analoger Weise auf die thermisch initiierten Polymerisationen übertragen. Sie sind aber mit zum Teil erheblichen technischen und werkstofflichen Nachteilen verbunden. So führt beispielsweise die Erhöhung der Initiatoraktivität auch bei Raumtemperatur schon zu einer vorzeitigen schleichenden Polymerisation.

5

10

20

Es ist daher Aufgabe der Erfindung ein gut lagerfähiges Initiator-System für die thermisch initiierte Polymerisation von Zubereitungen mit ethylenisch ungesättigten Gruppen an Luft oder unter Schutzgas bereitzustellen, das bei geringen Temperaturen startet, sowie ein geeignetes Verfahren zur thermisch initiierten Aushärtung von Zubereitungen mit radikalisch polymerisierbaren Gruppen aufzuzeigen.

Die Aufgabe wird gelöst durch den kennzeichnenden Teil der 15 Ansprüche 1, 2 und 17. Bevorzugte Ausgestaltungen und Verwendungen sind Gegenstand der abhängigen Ansprüche.

Erfindungsgemäß ist vorgesehen ein Initiatorsystem zu verwenden, das als Starter eine radikalbildende Gruppierung aus aktiviertem Hyroxylamin-, O-Alkylhydroxylamin-, oder O-Acylhydroxylamin-Derivat aufweist. Dabei wird die Aktivierung dieser Gruppierung erfindungsgemäß durch zwei am N gebundene Acylgruppen bewirkt.

Die zentrale strukturelle Einheit des Starters wird durch die 25 folgenden allgemeinen Formeln zusammenfassend angegeben:

O-alkyliertes N, N-Diacyl-Hydroxylamin:

$$30 \quad R-CO-N(O-R'')-CO-R'$$
 (2)

O-acyliertes N, N-Diacyl-Hydroxylamin: R-CO-N(O-CO-R'')-CO-R'(3)

R, R', R'' und R''' bedeuten gleiche oder unterschiedliche organische Substituenten. R, R' R'', und/oder R''' sind insbesondere ausgewählt aus der Gruppe der aliphatischen, linearen, verzweigten und/oder zyklischen, subsituierten und/oder unsubstituierten Kohlenwasserstoffe. R, R' und/oder R''' können dabei auch aromatische Kohlenwasserstoffe, beispielsweise ein Phenyl-Rest sein.

Bevorzugt umfassen R, R', R'' und/oder R'''

Kohlenwasserstoffketten mit einer Kettenlänge von 2 bis 18
Atomen. Die Kohlenwasserstoffketten können gegebenenfalls
auch durch Heteroatome aus der Gruppe, N, O und/oder S
unterbrochen sein. Insbesondere bei R'' sind organische
Substituenten von Bedeutung. Beispielsweise lassen sich R,

R', R'' oder R''' von natürlichen Fettsäuren ableiten.

In einer bevorzugten Ausführung der Erfindung sind die Reste R und/oder R' zu einer Kette geschlossen, deren Länge bei 2 bis 10 Atomen liegt.

20 Der Starter lässt sich in der folgenden allgemeinen schematischen Formel (4) angeben, wobei die geschlossene Kette durch z dargestellt ist und z für eine Anzahl von Kettenatomen steht. Z liegt bevorzugt zwischen z=2 bis z=10.

RECTIFIED SHEET (RULE 91) ISA/EP

Besonders bevorzugt werden hierbei zyklische N,N-Diacyl-Hydroxylamine oder N,N-Diacyl-Derivate mit einer Ringgröße von 5 bis 12 Atomen gebildet.

X stellt dabei gemäß den Formeln (1), (2) oder (3) -H, -R'', oder -CO-R''' dar. Besonders bevorzugt wird X durch -H gebildet.

In einer weiteren bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung bilden die beiden Reste R und R' ein geschlossenes Ringsystem wobei die N,N-Diacyl-Hydroxylamin-Gruppierung über die Acyl-Gruppen an das Ringsystem angebunden ist. Der Starter lässt sich in der folgenden allgemeinen schematischen Formel (5) angeben.

 $\mathbf{z} = \mathbf{N} - \mathbf{0} - \mathbf{X}$ (5)

20

25

30

5

10

15

X bedeutet gemäß den Formeln (1), (2) oder (3) -H, -R'', oder -CO-R'''. In (5) stellt z einen cyclischen Kohlenwasserstoff mit mindestens 4 und bevorzugt 6 bis 14 Ringatomen dar. Die Kettenglieder von z werden bevorzugt durch Methylen- und/oder Alkylengruppen gebildet, die Seitenketten bzw. Substituenten tragen können. Gegebenenfalls sind eines oder mehrere der Kohlenstoffatome des Rings durch Heteroatome substituiert. Besonders bevorzugt stellt der Ring z ein aromatisches Ringsystem mit 5 bis 8 Ringatomen dar, beispielsweise ein System auf der Basis von Benzol, Naphthalin oder Anthracen.

Zu den erfindungsgemäß geeigneten Verbindungen gemäß der schematischen Formel (5) zählen insbesondere auch die

10

15

Derivate auf der Basis von Benzoltricarbonsäuren, Phthalsäure, Homophthalsäure und Pyromellitsäure. Während zwei benachbarte Carbonsäuregruppen die N,N-Diacylgruppierung ausbilden, steht die dritte Carbonsäurefunktion als aktive Gruppe für eine weitere Derivatisierung zur Verfügung.

Aus EΡ 0 424 115 В1 sind elektrophotograpische photosensitive Verbindungen bekannt, die als eine N, N-Diacyl-Hydroxylamin-Gruppe Gruppierung ebenfalls aufweisen. Hierbei handelt es sich um Ringsysteme bei denen diese Gruppierung entweder Bestandteil des Ringes ist oder anneliert vorliegt. Der Bereich der erfindungsgemäß als thermischer Initiator für die radikalische Polymerisation geeigneten Verbindungen erstreckt sich insbesondere auch auf die in der EP 0 424 115 B1 abgebildeten Formeln 1 bis 104, oder O-Acyl-Derivate, gemäß deren O-Alkylallgemeinen Formeln (2) oder (3).

Je nachdem, ob das Initiatorsystem in einem unpolaren 20 organischen Medium oder in einem polaren wässrigen Medium eingesetzt werden soll, kann die Löslichkeit über eine an Substituenten geeignete Auswahl an R und/oder R', erfolgen. Für unpolare Medien sind beispielsweise aliphatische oder aromatische Substituenten zu 25 bevorzugen. Für polare Medien, insbesondere wässrige Medien sind Substituenten mit Hydroxyl-, Carboxyl-, Alkylenglykolund/oder Keto-Gruppen besonders bevorzugt.

Zu den erfindungsgemäß besonders bevorzugten Verbindungen gehören N-Hydroxyl-Pthalimid, N-Hydroxyl-Succinimid und deren Derivate, sowie die N-Hydroxylimide, der Dicarbonsäuren endo-Bicyclo[2.2.1]hept-5-en-2,3-dicarbonsäure, endo-Bicyclo[2.2.1]heptan-2,3-dicarbonsäure oder cis-Cyclohex-3-en-1.6-Dicarbonsäure.

Zu den besonders bevorzugten O-Acylierten Verbindungen (Triacylhydroxylamine) gehören das Tributyroylhydroxylamine und die mit Acetyl, oder Propionyl O-acylierten N-Hydroxyl-Pthalimide.

5

10

Das erfindungsgemäße Initiatorsystem kann als weitere Komponente einen Coinitiator umfassen, der die Aktivität des Starters unterstützt. Während im Falle der N, N-Diacyl-Hydroxylamine auch ein Coinitiator-freies Initiatorsystem zur Polymerisation und Härtung führen kann, ist alkylierten N,N-Diacyl-Hydroxylamine und für die O-acylierten N, N-Diacyl-Hydroxylamine eine Verwendung des Coinitiators in der Regel erforderlich.

Bevorzugte Coinitiatoren werden durch aktive Metallionen und/oder durch tertiäre Amine gebildet. Zwar sind auch einige der Starter ebenso ohne Coinitiator zum Start der Polymerisation befähigt, der Coinitiator bewirkt aber eine erhebliche Senkung der Aushärtetemperatur.

20

Im Falle der Metallionen als Coinitiator wird die Bildung des Starter-Radikals, das die Polymerisation der polymerisierbaren Komponenten auslöst, unterstützt. Ιm Reaktionsgeschehen wechselt das aktive Metallion des Coinitiators zwischen einer höheren und einer niedrigeren 25 Oxidationsstufe. Die Oxidation in die höhere Oxidationsstufe kann durch Sauerstoff erfolgen. Hieraus ergibt sich wesentlicher Vorteil gegenüber den bekannten Initiatorsystemen, bei denen der Luftsauerstoff überwiegend 30 inhibierend wirkt und Polymerisation die stört. Beim erfindungsgemäßen Initiatorsystem mit Coinitiator hat Sauerstoff dagegen einen die Startreaktion unterstützenden Effekt.

Die erfindungsgemäßen Initiatorsysteme sind gegenüber den Systemen auch für die thermisch initiierte Polymerisation an Luft geeignet. Dies ist ein wesentlicher Verfahrensvorteil, der sich insbesondere für flächig ausgebrachte polymerisierbare Zubereitungen, wie 5 Lacke, Oberflächen von Füllmassen oder Beschichtungen, die große Grenzflächen zur Umgebungsluft aufweisen, bemerkbar macht. Dies ist ebenso für Spritznebel von Lacken, die sich in schwer zugänglichen Bereichen ablagern, von Bedeutung. Unvollständige Aushärtung oder klebrige 10 Lackoberflächen können mit dem erfindungsgemäßen Initiatorsystem weitgehend vermieden werden.

aktive Metallionen des Coinitiators geeigneten Metallionen weisen im allgemeinen mehrere Oxidationsstufen 15 auf, die hinsichtlich ihres elektrochemischen Potentials nahe zusammenliegen. Die Oxidationsstufen sollen durch Reaktion Starter beziehungsweise Sauerstoff leicht ineinander überführbar sein. Die entsprechenden Metalle sind 20 typischerweise unter den Übergangsmetallen zu finden. Bevorzugt sind Metalle die mindestens zwei Oxidationsstufen im Bereich von I bis VIII aufweisen, beispielsweise die Übergangsmetalle Ti, V, Cr, Mo, W, Mn, Fe, Co, Rh, Ir, Ni, Ir, Pd, Pt und/oder Cu. Besonders bevorzugt sind mit 25 Cobaltionen den Oxidationsstufen ΙI oder III, gegebenenfalls mit weiteren Metallionen.

Als weitere Metallionen des Coinitiators können Ionen der Alkali- oder Erdalkalimetalle, beispielsweise von Li, K, Ca, Sr, Ba, sowie von Bi, Pb, Zn, Cu, Zr und/oder Ce enthalten sein, die die Wirkung des Coinitiators verbessern.

30

Üblicherweise liegen die Metallionen komplex gebunden vor. In organischem Medium können die Metallionen beispielsweise als Carbonsäuresalze von Fettsäuren oder als Acetylacetonate

eingesetzt werden. Ebenso sind auch Porphinkomplexe, beispielsweise Tetraphenylporphinkomplexe, oder Metallsalz-Naphtenate geeignet. Bevorzugt sind die Acetate oder Octanoate von Mn oder Co in den Oxidationsstufen (II) und/oder (III).

Als weitere geeignete Coinitiatoren treten tertiäre Amine auf, die typischerweise auch als Aminbeschleuniger bekannt sind. Hierzu zählen beispielsweise Dimethylanilin, N,N-Dimethyl-p-Toluidin, N,N'-Bis(2-Hydroxypropyl)-p-toluidin. Weitere geeignete tertiäre Amine sind N-Methylpyrrolidin und/oder Diazabicyclooctan (DABCO).

bevorzuate Eine Verwendung des erfindungsgemäßen Initiatorsystems liegt beim Aushärten von polymerisierbaren 15 Zubereitungen, die Monomere und/oder Oligomere (auch als Prepolymere bezeichnet) mit ethylenisch ungesättigten Gruppen, wie insbesondere (Meth) Acrylate, Vinylester, Vinylether, Acrylamide, Vinylchlorid, Acrylnitril, Butadien, 20 ungesättigte Fettsäuren, Styrolderivate, Maleinsäure oder Fumarsäuregruppen, aufweisen. Typische oligomere Vertreter, diese reaktiven Gruppen tragen sind Polyester, Polyurethane, Alkydharze, Epoxide, Polyether oder Polyolefine.

25

30

5

10

Die Zubereitung kann neben den mittels des erfindungsgemäßen Initiatorsystems radikalisch polymerisierbaren Komponenten gegebenenfalls auch weitere reaktive Komponenten oder Gruppen enthalten, die für Härtungsreaktionen geeignet sind. Beispielsweise können auch Polyolgruppen und Isocyanatgruppen enthalten sein, die zu Urethanen aushärten.

Zu den besonders interessanten Verwendungen des Initiatorsystems gehört die Aushärtung von Lacken, Beschichtungslösungen, Klebern und Harzen, wie sie in ähnlicher Zusammensetzung bereits in photochemisch härtender Ausführung bekannt sind. Die zum Radikalstart benötigte Initiatormenge liegt dabei im Allgemeinen bei der für

10

PCT/EP2004/004827

WO 2005/000915

5

Wird das erfindungsgemäße Initiatorsystem in Kombination mit konventionellen Radikalstartern auf der Basis von Peroxiden oder Azoverbindungen eingesetzt, so reichen auch geringe 10 Mengen unterhalb 0,5 Gew% zum Start der Polymerisation bei deutlich gesenkten Temperaturen aus. Dies gilt auch für Radikalstarter mit C-C-Bindungsspaltung, wie beispielsweise Benzpinakolsilylether.

photochemische Polymerisation benötigten Menge.

- 15 Weitere Verwendungen liegen in der Herstellung aushärtbarer Formteile, dentaler Massen, Füllmassen, SheetMoldingCompounds (SMC), Versiegelungslacke in der Elektronikindustrie und Einbettmassen.
- 20 Üblicherweise wird das erfindungsgemäße Initiatorsystem, bestehend aus Starter und Coinitiator, in einer Menge von 0,1 bis 8 Gew% der Menge der polymerisierbaren Zubereitung eingesetzt.
- Ein weiterer Aspekt der Erfindung bezieht sich auf ein 25 Verfahren zur Aushärtung von Zubereitungen mit radikalisch härtbaren Komponenten mittels radikalischer Polymerisation unter Sauerstoffeinwirkung. Hierzu zählen insbesondere auch die Bedingungen, welche lediglich eine Verringerung des 30 Sauerstoffgehaltes bewirken, ohne eine vollständig sauerstofffreie Atmosphäre zu erzeugen. So führt die Verwendung von inertem Spülgas, wie CO_2 , Argon oder N_2 , im allgemeinen nicht zu einer vollständigen Unterbindung des

Sauerstoffzutritts aus dem Gasraum, so dass die Zubereitung nach wie vor unter Sauerstoffeinwirkung steht.

Es ist jedoch hervorzuheben, dass Inertgasbedingungen im allgemeinen eine deutlich bessere Qualität bei niedrigeren Temperaturen zulassen.

Erfindungsgemäß ist vorgesehen die Polymerisation durch die thermisch initiierte Bildung von Radikalen aus Startern einzuleiten, die gegebenenfalls durch Coinitiatoren unterstützt wird.

Bei den erfindungsgemäßen Radikalen handelt es sich im wesentlichen um Oxyl-Radikale, die aus offenkettigen und/oder zyklischen N,N-Diacyl-Hydroxylaminen und/oder deren O-Alkyl-, oder O-Acylderivate mit den allgemeinen Formeln

R-CO-N(OH)-CO-R'(1),

R-CO-N(O-R'')-CO-R' (2)

oder R-CO-N(O-CO-R'')-CO-R' (3)

20 (zusammenfassend als Starter bezeichnet) gebildet werden.

Die Oxyl-Radikale gehen formal aus dem Bindungsbruch der O--H, O--R'', oder der O--CO-R'' Bindungen der aufgeführten allgemeinen Formeln (1), (2) oder (3) hervor.

25

15

Für die Bedeutung der Reste R, R', R'' und R''' gelten die bereits oben ausgeführten Erläuterungen.

Dabei kann die Bildung der Oxyl-Radikale erfindungsgemäß durch einen Coinitiator unterstützt werden. Der Coinitiator beinhaltet ein Metallion, das beim Schritt der Radikalbildung der N,N-Diacyl-Hydroxylamine und/oder deren O-Alkyl-, oder O-Acylderivate von einer höheren zu einer niedrigeren Oxidationsstufe reduziert wird. Bei den O-Alkyl- oder O-

Acylderivaten kann im Allgemeinen nicht auf die Verwendung eines Coinitiators verzichtet werden.

Der Coinitiator enthält insbesondere aktive Metallsalze, deren Metallionen durch N,N-Diacyl-Hydroxylamine reduziert werden können. Besonders bevorzugt werden als Coinitiatoren durch organische Verbindungen komplex gebundene Übergangsmetallionen der Oxidationsstufen II bis V eingesetzt. Besonders bevorzugte Coinitiatoren sind dabei Co(II)-Carbonsäuresalze.

5

10

15

20

25

Die Menge des notwendigen Starters und des Coinitiators richtet sich unter anderem nach der Art und Menge der polymerisierbaren Verbindungen der Zubereitung und den Reaktionsbedingungen, insbesondere Temperatur und Sauerstoffgehalt.

Typischerweise umfasst die Zubereitung dabei das Initiatorsystem, die polymerisierbaren Verbindungen (Komponenten), Lösemittel und die üblichen Zuschlagstoffe. Zu den üblichen Zuschlagstoffen zählen insbesondere anorganische Füllstoffe und Additive für die Optimierung von Rheologie Oberflächenqualität, polymere, metallische oder Füllstoffe, Pigmente, Stabilisatoren und keramische Absorber. Unter den radikalisch härtbaren Komponenten sind insbesondere die bereits ausgeführten Monomere oder Oligomere mit ethylenisch ungesättigten Gruppen zu verstehen.

Üblicherweise liegt die Gesamtmenge des Initiatorsystems aus 30 Starter und Coinitiator bei 0,1 bis 8 Gew% der gesamten Zubereitung. Dabei liegt die Menge des Coinitiators bevorzugt im Bereich von 0,5 bis 80 Gew% des Initiatorsystems.

10

15

20

25

30

Formulierungen mit konventionellen Radikalstartern (Azo- oder Peroxidverbindungen) können schon bei Raumtemperatur zur schleichenden Polymerisation neigen. Die Formulierungen mit den erfindungsgemäßen Initiatorsystemen zeigen dagegen eine vergleichsweise gute Lagerstabilität.

In einer Ausgestaltung des erfindungsgemäßen Verfahrens, reaktiven insbesondere bei sehr Monomeren Oligomeren, wird der Coinitiator erst unmittelbar vor der gewünschten Härtung zugegeben. Insbesondere ist Komponententechnik vorgesehen, bei der eine erste Komponente, die den gesamten in Lösemitteln gelösten Coinitiator umfasst und eine zweite Komponente, die die gesamten ethylenisch ungesättigten Verbindungen und die Starter umfasst, der Anwendung der unmittelbar vor Zubereitung zusammengemischt werden. Hierbei zeigt sich ein weiterer des erfindungsgemäßen Initiator-Systems. Coinitiator-freien Gemische aus polymerisierbarer Zubereitung und Starter sind auch bei höheren Starterkonzentrationen gut lagerfähig, ohne dass eine vorzeitige oder schleichende Polymerisation eintritt.

Ebenso ist es möglich den gesamten Starter in die monomer oder oligomer-freie Komponente aufzunehmen. Der Coinitiator kann vor der Applikation in Lösemittel gelöst zugegeben werden.

In einer weiteren Ausgestaltung der 2-Komponententechnik wird die Zubereitung in zwei monomerhaltige (bzw. oligomerhaltige) Komponenten aufgeteilt, von denen die eine den erfindungsgemäßen Starter und die andere den Coinitiator enthält.

In einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung wird der Polymerisations- und Härtevorgang durch weitere im Initiatorsystem enthaltene thermische Radikalstarter, insbesondere auf der Basis von Peroxiden, Azoverbindungen, oder C-C-Bindungs spaltenden Initiatoren unerstützt.

Verfahren zum Start der Polymerisation sieht Das Erwärmung der Initiator-haltigen Zubereitung auf Temperaturen 70°C vor. Der zum Radikalstart bevorzugte Temperaturbereich liegt bei 90 bis 150°C, wobei hier auch die 10 Reaktivität der Monomeren oder Oligomeren von Bedeutung ist. Dabei ist das Initiatorsystem gleichwohl auch für deutlich höhere Temperaturen geeignet, wie sie beispielsweise bei der Bandbeschichtung mit ca. 200°C auftreten können.

Die vergleichsweise geringe Starttemperatur gegenüber den bekannten Systemen stellt einen weiteren Vorteil der Erfindung dar.

Bei hochreaktiven Harzen und der Verwendung weiterer Starter auf der Basis von Azo- oder Peroxoverbindungen, die in der Regel als 2-Komponentensysteme eingesezt werden, können auch Startemperaturen unterhalb 70°C möglich sein. Dies ist beispielsweise für dentale Massen wünschenswert.

- 25 Ein weiterer Vorteil des erfindungsgemäßen Verfahrens liegt in der hohen Toleranz gegenüber dem Sauerstoffgehalt der Umgebungsluft. Zur Durchführung des erfindungsgemäßen Polymerisationsstarts kann der Sauerstoffgehalt üblicherweise im Bereich von 25 bis ca. 0,01 Vol% liegen.
- 30 Im allgemeinen wird unter Inertgasbedingungen eine verbesserte Lackqualität bei niedrigeren Einbrenntemperaturen erzielt.

In einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung des erfindungsgemäßen Verfahrens werden Dual-Cure-Systeme verwendet. Dabei enthält das Initiatorsystem als weiteren Bestandteil UV-Initiatoren, die mittels energiereichem Licht, insbesondere UV-Licht, eine Polymerisation starten.

PCT/EP2004/004827

Eine erste Verfahrensvariante sieht vor, zunächst eine teilweise Polymerisation (Vorpolymerisation) der Zubereitung mittels energiereichem Licht oder UV-Licht durchzuführen und hierauf eine thermisch initiierte Nachpolymerisation bei erhöhten Temperaturen durch das erfindungsgemäße Initiatorsystem durchzuführen. Dieses Vorgehen hat den Vorteil, dass typische UV-Lacke auch in Schattenbereichen vollständig ausgehärtet werden können.

15

20

25

10

5

Eine zweite Verfahrensvariante sieht vor, die UV-Härtung während oder nach der thermischen Aushärtung vorzunehmen. Dies hat den Effekt, dass die dem UV-Licht zugewandte (oben liegende) Schicht der Zubereitung erst gegen Ende des Prozesses ausgehärtet wird.

Beispiele:

Zur Veranschaulichung des Einflusses des Initiatorsystems und dessen Konzentration auf die Starttemperatur der radikalischen Polymerisation wurden Versuchsreihen mit einer Standard-Zubreitung durchgeführt. Die Standard-Zubereitung entspricht dabei im wesentlichen einer gängigen Zubereitung für UV-Lacke ohne UV-Initiatoren.

30 Zusammensetzung der Standard-Zubereitung:

- 60 Teile Ebecryl 5129 (Hersteller: UCB)
- 20 Teile Ebercyl 284
- 20 Teile Ebercyl 40
- 40 Teile Xylol

20 Teile Butylacetat

1 Teil Tinuvin 292 (Hersteller: Ciba Chemicals)

1,5 Teile Tinuvin 400

5 Beispiel 1:

In einer ersten Versuchsreihe wurde der Einfluss unterschiedlicher Coinitiatormengen (Co-Octanoat) gleichem Startergehalt (1 Gew% N-Hydroxysuccinimid) und zwei unterschiedlichen Reaktions-Temperaturen (130°C, anhand der Mikrohärte des gebildeten Polymerisates (Lackschicht) nach 10 min Reaktionsdauer untersucht. Ergebnisse in Tabelle 1 und 2 zeigen, dass die Härte der Standard-Zubereitung mit steigendem Co-Gehalt bei sonst gleichen Bedingungen wesentlich gesteigert wird.

15

10

Tabelle 1

Reaktionstemperatu	r 130°C;	Reakti	onszeit	10 min
Co-Octanoat [Gew%]	0	0,01	0,02	0,03
Mikrohärte [N/mm²]	0	110	150	140

Tabelle 2

Reaktionstemperatu	r 100°C;	Reakti	onszeit	10 min
Co-Octanoat [Gew%]	0	0,01	0,02	0,03
Mikrohärte [N/mm²]	0	0	80	120

Für den Versuch ohne Coinitiator lag die Starttemperatur, die zu harten Oberflächen führte, oberhalb 150°C.

Beispiel 2:

In weiteren Reihen wurde der Einfluss unterschiedlicher Startergehalte (N-Hydroxylsuccinimid) bei gleicher Coinitiatormenge (0,02 Gew% Co-Octanoat) bei zwei Reaktions-Temperaturen (130°C, 100°C) anhand der Mikrohärte des

gebildeten Polymerisates nach 10 min Reaktionsdauer untersucht. Die Ergebnisse in Tabellen 2 und 3 zeigen, dass die Härte der Standard-Zubereitung mit steigendem Startergehalt unter sonst gleichen Bedingungen wesentlich gesteigert wird.

Tabelle 3

Reaktionstemperatur 13	0°C; Rea	ktionsze	it 10 mi	in
N-Hydroxylsuccinimid [Gew%]	0,1	0,3	0,5	1
Mikrohärte [N/mm²]	35	90	105	150

Tabelle 4

Reaktionstemperatur 10	0°C; Rea	ktionsze	it 10 mi	.n
N-Hydroxylsuccinimid [Gew%]	0,1	0,3	0,5	1.
Mikrohärte [N/mm²]	30	70	80	80

Patentansprüche

- Initiator-System zum Start einer radikalischen 1. Polymerisation einer Zubereitung mit Monomeren und/oder Oligomeren die ethylenisch ungesättigte Gruppen aufweisen. 10 dadurch qekennzeichnet, dass es offenkettige und/oder zyklische N,N-Diacyl-Hydroxylamine der allgemeinen Formel R-CO-N(OH)-CO-R' enthält, wobei R und R' ausgewählt sind aus der Gruppe der aliphatischen, linearen, verzweigten und/oder 1.5 zyklischen und/oder aromatischen Kohlenwasserstoffe und R und R' miteinander unter Ringbildung verbunden sein können und Coinitiatoren umfasst, die Metallionen mit d mehreren Oxidationsstufen im Bereich von 1 bis 8 oder 20 tertiäre Amine enthalten.
- 2. Initiator-System zum Start einer radikalischen Polymerisation einer Zubereitung mit Monomeren und/oder Oligomeren die ethylenisch ungesättigte Gruppen aufweisen, 25 dadurch gekennzeichnet, dass es offenkettige und/oder zyklische O-alkylierte oder O-acylierte N, N-Diacyl-Hydroxylamin-Derivate der allgemeinen Formel R-CO-N(O-X)-CO-R', 30 und Coinitiatoren mit Metallionen umfasst, die mindestens zwei Oxidationsstufen im Bereich von 1 bis 8 aufweisen können, wobei X für -H, -R'' oder -CO-R''' steht und R, R', R''

und R''' gleiche oder unterschiedliche organische

30

Substituenten, ausgewählt aus der Gruppe der aliphatischen, linearen, verzweigten und/oder zyklischen, subsituierten und/oder unsubstituierten Kohlenwasserstoffe und/oder der aromatischen

Kohlenwasserstoffe bedeuten und R und R' miteinander zu einem Ring verbunden sein können.

- Initiator-System nach Anspruch 1 oder 2,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 dass R, R', R'' und/oder R''' Kohlenwasserstoffketten mit einer Kettenlänge von 2 bis 18 Atomen sind.
- Initiator-System nach Anspruch 3,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 dass die Gruppe X durch einen Alkylrest mit 1 bis 6 CAtomen oder einen aliphatischen, aromatischen oder
 heteroaromatischen Acylrest mit mindestens 2 C-Atomen
 gebildet wird.
- 20 5. Initiator-System nach einem der Ansprüche 2 bis 4,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 dass die Metallionen aus den Gruppen der Übergangsmetalle
 ausgewählt sind und durch Luftsauerstoff oxidierbar und
 durch N,N-Diacyl-Hydroxylamine reduzierbar sind.
 - 6. Initiator-System nach einem der Ansprüche 1 bis 5 dadurch gekennzeichnet, dass der Coinitiator Metallionen aus der Gruppe Ti, V, Cr, Mo, W, Mn, Fe, Co, Rh, Ir, Ni, Pd, Pt und/oder Cu enthält.
 - 7. Initiator-System nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet,

dass der Coinitiator Metallionen aus der Gruppe der Alkalien, Erdalkalien, sowie Bi, Pb, und/oder Ce enthält.

- 8. Initiator-System nach einem der vorangegangenen Ansprüche
 da durch gekennzeichnet,
 dass die Reste R und R'zu einer Kette geschlossen sind,
 deren Länge bei 2 bis 14 Atomen liegt.
- 9. Initiator-System nach einem der vorangegangenen Ansprüche
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 dass die Reste R und R' mindestens ein Heteroatom aus der
 Gruppe N, O, und/oder S enthalten und miteinander
 verbunden sind, so dass sich ein zyklisches N,N-DiacylHydroxylamin oder N,N-Diacyl-Hydroxylamin-Derivat mit
 einer Ringgröße von 5 bis 12 Atomen bildet.
- 10. Initiator-System nach einem der Ansprüche 1 oder 2
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 dass die Reste R und R' ein geschlossenes Ringsystem mit
 20 5 bis 14 Ringatomen bilden, an das die N,N-DiacylHydroxylamin-Gruppierung, oder deren Derivate über deren
 Acylgruppen angebunden sind.
- 11. Initiator-System nach Anspruch 1 oder 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t , dass die zyklischen N,N-Diacyl-Hydroxylamine oder deren Derivate durch N-Hydoxyl-Phthalimide, N-Hydroxymaleinimid, Hydroxamsäuren und/oder N-Hydroxyl-Succinimide gebildet werden.
 - 12. Initiator-System nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dad urch gekennzeichnet, dass das Initiator-System Luft oder O_2 beinhaltet.

30

10

- 13. Initiator-System nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dad urch gekennzeichnet, dass das Radikalstarter-System weitere Radikalstarter auf der Basis von Peroxiden, Azoverbindungen oder C-C-spaltenden Initiatoren beinhaltet.
- 14. Verwendung von Initiator-Systemen nach einem der vorangegangenen Ansprüche zum Start der Vernetzung von polymerisierbaren Zubereitungen, die (Meth)Acrylate und/oder (meth)acrylat-haltige Monomere und/oder Oligomere enthalten.
- 15. Verwendung von Initiator-Systemen nach einem der Ansprüche 1 bis 13 zum Vernetzen oder Aushärten von Lacken, Beschichtungslösungen, Beschichtungsstoffen, Formmassen, Klebern, Harzen, Formmassen, dentalen Massen oder Füllmassen, die polymerisierbare (Meth)Acrylat-Gruppen enthalten.
- 16. Verfahren zum Starten einer radikalischen Polymerisation 20 von polymerisierbaren Verbindungen mit ethylenisch ungesättigten Gruppen unter Sauerstoffeinwirkung, gekennzeichnet, dadurch dass die Polymerisation im wesentlichen gestartet wird durch die thermisch initiierte Bildung von Oxyl-Radikalen 25 aus offenkettigen und/oder zyklischen N,N-Diacyl-Hydroxylaminen oder deren O-Alkyl-, oder O-Acylderivaten mit den allgemeinen Formeln R-CO-N(OH)-CO-R', R-CO-N(O-R')-CO-R'oder R-CO-N(O-CO-R'')-CO-R', 30 wobei R, R', R'' und R''' gleiche oder unterschiedliche

organische Substituenten aus der Gruppe der

und/oder zyklischen, subsituierten und/oder

aliphatischen, aromatischen, linearen, verzweigten

unsubstituierten Kohlenwasserstoffe bedeuten und R und R' miteinander unter Ringbildung verbunden sein können.

- 17. Verfahren nach Anspruch 16,
- dad urch gekennzeichnet,
 dass die Bildung der Oxyl-Radikale mit der Reduktion von
 Metallionen eines Coinitiators von einer höheren in eine
 niedrigere Oxidationsstufe gekoppelt ist.
- 10 18. Verfahren nach Anspruch 17,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 dass als Coinitiatoren Metallsalze verwendet werden,
 deren Metallionen durch N,N-Diacyl-Hydroxylamine von
 einer höheren in eine niedrigere Oxidationsstufe
 überführt werden können.
- 19. Verfahren nach Anspruch 16,
 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t ,
 dass die Reste durch organische Reste gebildet werden,
 20 wobei R, R' R'' und/oder R''' aliphatisch oder mit
 Ausnahme von R'' aromatisch sind und Heteroatome
 enthalten können.
- 20. Verfahren nach Anspruch 16,
 25 dadurch gekennzeichnet,
 dass die Temperatur für die Starttemperatur unterhalb
 150°C liegt.

22. Verfahren nach Anspruch 16, da durch gekennzeichnet, dass die Zubereitung einen UV-Initiator enthält und vor, nach oder während dem Start der thermisch initiierten Polymerisation teilweise mittels energiereichem Licht oder UV-Licht bestrahlt wird.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/EP2004/004827

A. CLASSIF IPC 7	ICATION OF SUBJECT MATTER C08F4/00 C08F4/80	C08F4/42	C08F4/74	C08F220/00
According to	International Patent Classification (IPC) or	to both national classificatio	on and IPC	
B. FIELDS S				
····	cumentation searched (classification system COSF COSK	n followed by classification	symbols)	
Documentati	on searched other than minimum documen	tation to the extent that suc	h documents are included in t	he fields searched
Electronic da	ata base consulted during the international	search (name of data base	and, where practical, search	terms used)
EPO-Int	ternal, WPI Data, PAJ,	BEILSTEIN Data	, CHEM ABS Data	
C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, who	ere appropriate, of the relev	ant passages	Relevant to claim No.
X	EP 0 928 296 B (AKZO 5 December 2001 (200 the whole document			2–22
X	US 4 511 596 A (BERN 16 April 1985 (1985- the whole document			2-22
Furl	ther documents are listed in the continuation	on of box C.	X Patent family member	rs are listed in annex.
i i	ategories of cited documents:		or priority date and not in	after the international filing date conflict with the application but
consi	dered to be of particular relevance document but published on or after the int	ornational	invention "X" document of particular rele	rinciple or theory underlying the evance; the claimed invention vel or cannot be considered to
"L" docum which citatio	ent which may throw doubts on priority cla Is cited to establish the publication date of on or other special reason (as specified) tent referring to an oral disclosure, use, ex	another	involve an inventive step "Y" document of particular rele cannot be considered to	when the document is taken alone evance; the claimed invention involve an inventive step when the ith one or more other such docu-
other	ient referring to an oral disclosure, dise, ex- means lent published prior to the international filin than the priority date claimed	g date but		l being obvious to a person skilled
	e actual completion of the international sear	- 1	Date of mailing of the inte	
	9 September 2004		16/09/2004	material coalon (open
Name and	malling address of the ISA		Authorized officer	
	European Patent Office, P.B. 5818 P NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651		Gold, J	
1	Fax: (+31-70) 340-3016		1 4014, 0	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No PCT/EP2004/004827

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
EP 0928296	В	14-07-1999	EP AT AU DE DE JP WO		T A D1 T2	14-07-1999 15-12-2001 17-04-1998 17-01-2002 20-06-2002 23-01-2001 02-04-1998
US 4511596	A	16-04-1985	CA DE EP JP	1263096 3471595 0114784 59138205	D1 A2	21-11-1989 07-07-1988 01-08-1984 08-08-1984

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT



Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/004827

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES IPK 7 CO8F4/00 CO9F4/00 C08F4/00 CO8F4/42 C08F4/74 C08F220/00 Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK **B. RECHERCHIERTE GEBIETE** Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole) C08F C08K Recherchlerte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendele Suchbegriffe) EPO-Internal, WPI Data, PAJ, BEILSTEIN Data, CHEM ABS Data C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN Kategorie^o Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile Betr. Anspruch Nr. X EP 0 928 296 B (AKZO NOBEL NV) 2-22 5. Dezember 2001 (2001-12-05) das ganze Dokument X US 4 511 596 A (BERNER GODWIN) 2-22 16. April 1985 (1985-04-16) das ganze Dokument Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Siehe Anhang Patentfamilie * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : T Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist "A" Veröffentlichung, die den algemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist "E" ätteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden *L* Veröffentlichung die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er-schelnen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie Veröffentlichung von besonderer Bedeutung, die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tällgkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist ausgeführt) Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach *& Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist Datum des Abschlusses der internationalen Recherche Absendedatum des internationalen Recherchenberichts 9. September 2004 16/09/2004 Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Bevollmächtigter Bediensteter Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016 Gold, J

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffe ungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aklenzeichen PCT/EP2004/004827

im Recherchenbericht angeführtes Patentdokume	ent	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
EP 0928296	В	14-07-1999	EP AT AU DE DE JP WO	0928296 210156 4773997 69708896 69708896 2001500914 9813392	T A D1 T2 T	14-07-1999 15-12-2001 17-04-1998 17-01-2002 20-06-2002 23-01-2001 02-04-1998
US 4511596	A	16-04-1985	CA DE EP JP	1263096 3471595 0114784 59138205	D1 A2	21-11-1989 07-07-1988 01-08-1984 08-08-1984